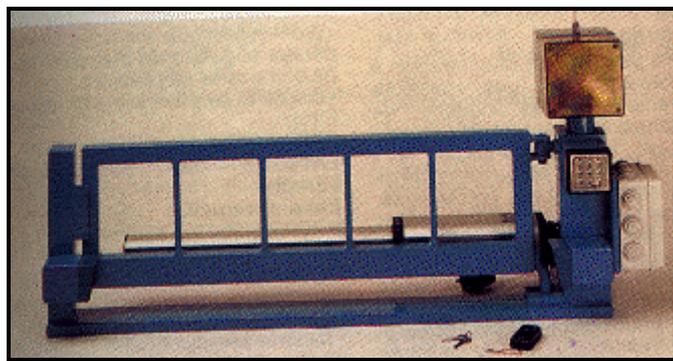


# OUVRE PORTAIL FAAC



## Dossier Technique

# SOMMAIRE

## Présentation générale

1- Expression du besoin

2- Environnement du portail

## Analyse fonctionnelle

1- Fonction globale

## Caractéristiques techniques

## Dessins d'ensembles

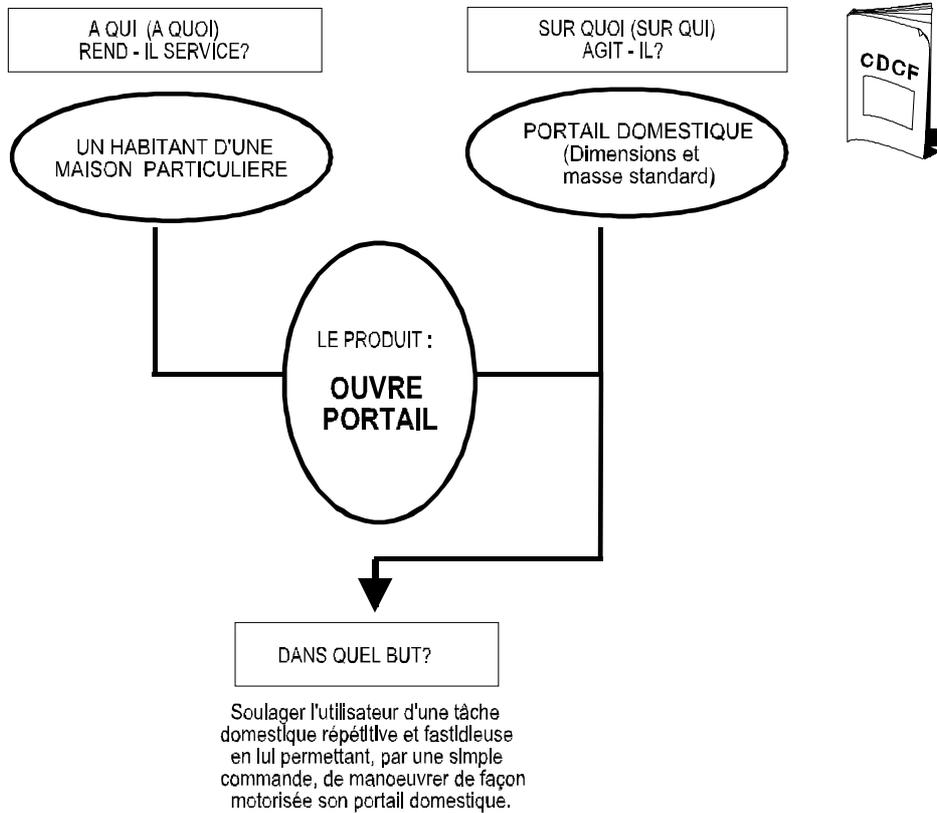
1-Eclatés

2- Dessin d'ensemble

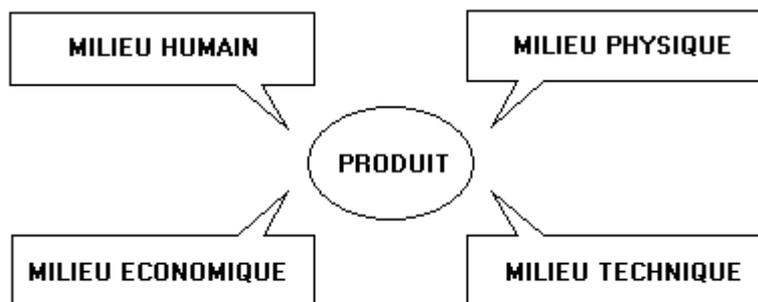
3- Nomenclature

# Présentation générale

## 1- Expression du besoin



## 2- Environnement du portail



### MILIEU HUMAIN :

- L'utilisateur : utilise quotidiennement l'ouvre-portail automatique.
- L'installateur (professionnel ou non) : installe l'ouvre-portail sur le portail et le pilier.
- Les visiteurs (intrus ou non) : utilise occasionnellement l'ouvre-portail automatique.
- Les enfants : confrontés aux mouvements et dangers potentiels de l'ouvre-portail automatique.

### MILIEU ECONOMIQUE :

- La concurrence : les autres dispositifs permettant de réaliser la même fonction.

### MILIEU PHYSIQUE :

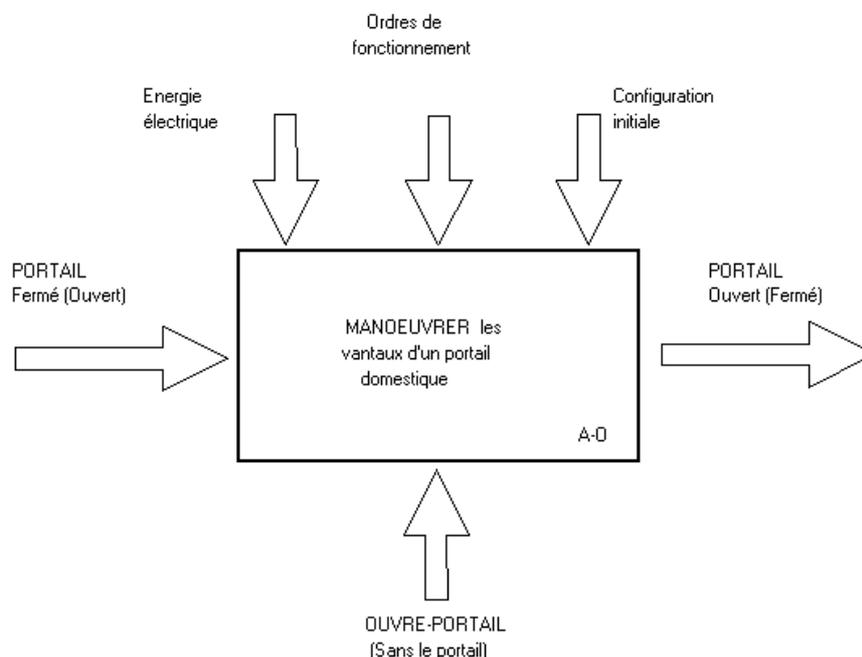
- Les intempéries : pluie, vent, soleil, gel, température, ....
- Le portail : actionné par l'ouvre-portail.
- Le pilier : soutenant l'ouvre-portail.
- Le véhicule : passage entre les vantaux du portail.

### MILIEU TECHNIQUE :

- L'énergie électrique : source d'énergie pour l'ouvre-portail.
- Le portail : différentes structures possibles (plein ou évidé, bois, plastique, métal, ...)
- Le pilier : différents supports possibles (ciment, pierre, bois, plastique, métal, ...)
- Les normes concernant la sécurité, et la conception des ouvre-portail.
- Les autres normes et règlements (normes électriques, ...).

## Analyse fonctionnelle

### 1- Fonction globale du mécanisme

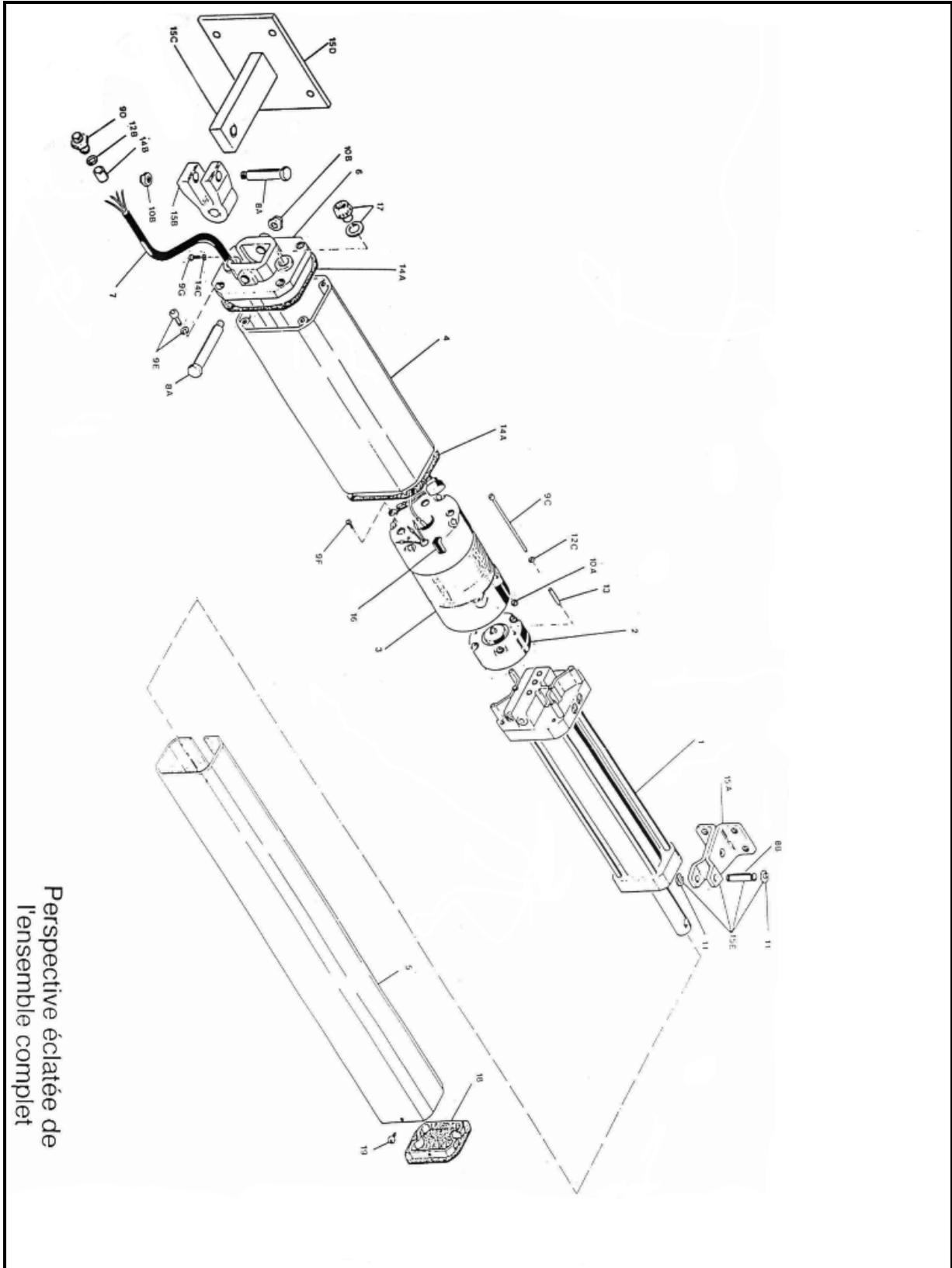


## Caractéristiques techniques

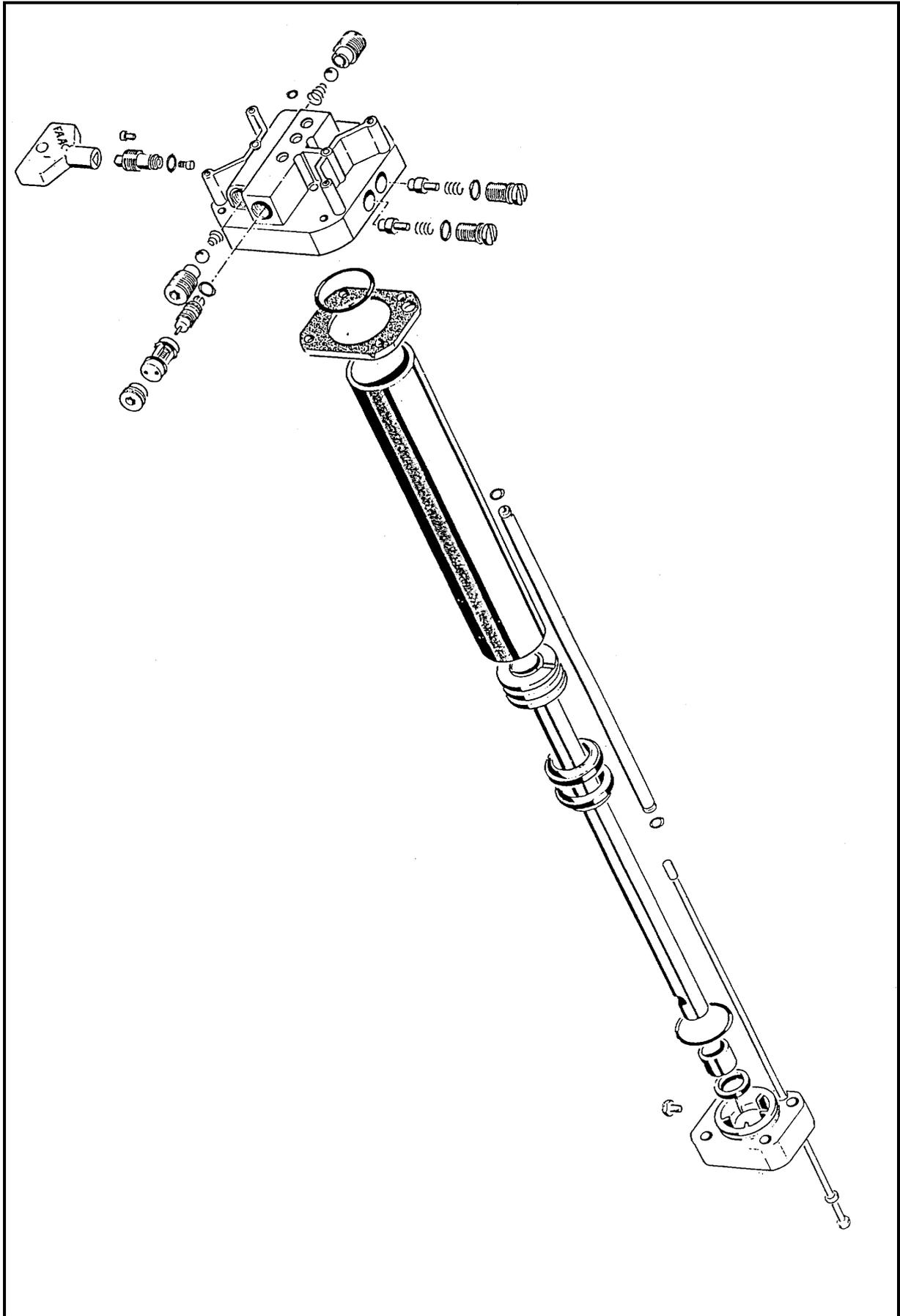
- Tension d'alimentation : 220 V, 50 Hz
- Puissance absorbée : 150 W
- Courant absorbé : 1,2 A
- Vitesse de rotation du moteur : 1400 tr/min.
- Pression maximale : 30 bars
- Débit de la pompe : 1 l/min.
- Diamètre du piston : 40 mm
- Diamètre de la tige : 16 mm
- Course du vérin : 240 mm

# Dessins d'ensembles

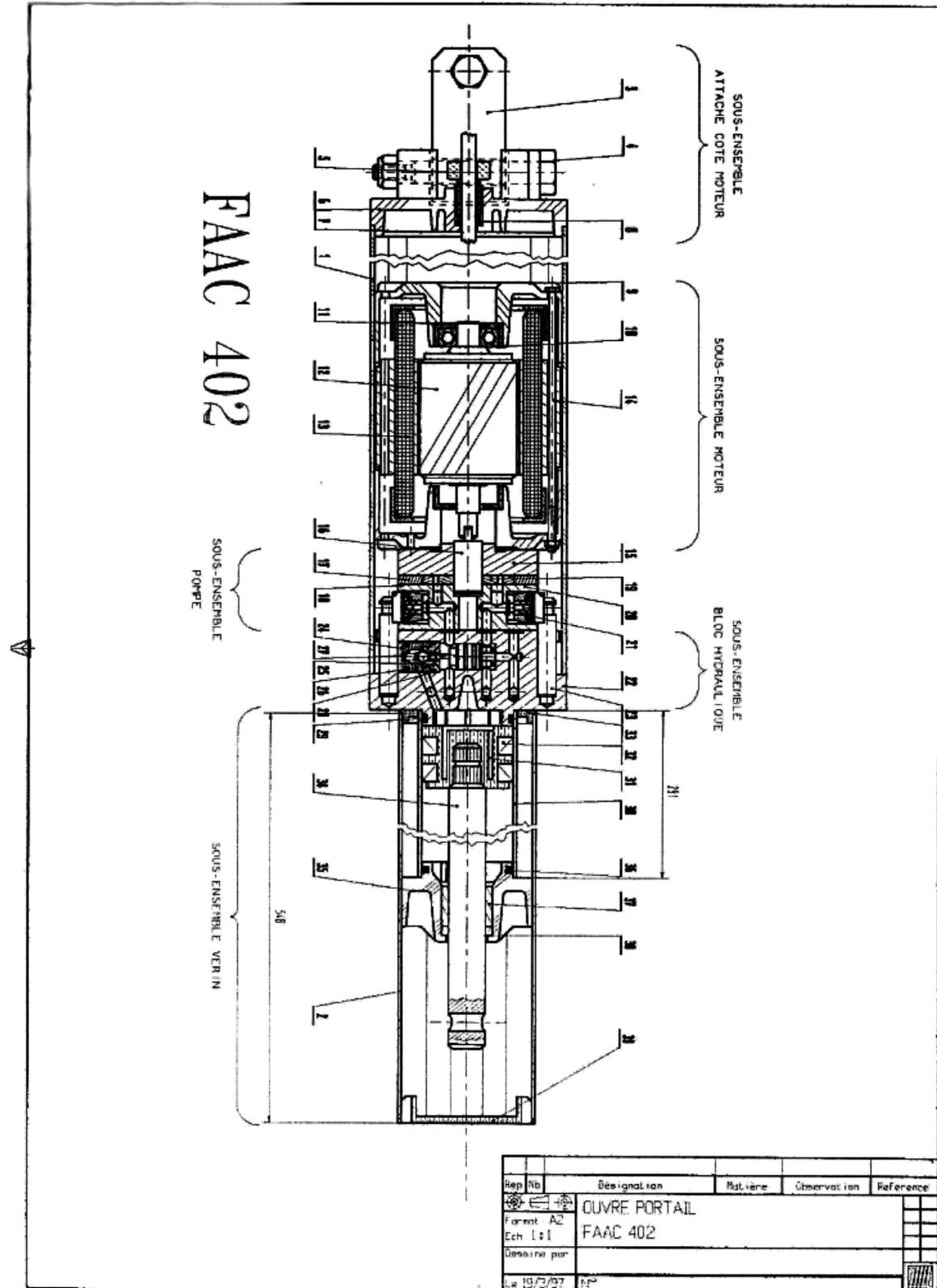
## 1- Eclatés



Perspective éclatée de l'ensemble complet



## 2- Dessin d'ensemble



### 3- Nomenclature

REP	NBR	DESIGNATION	OBSERVATION	REFERENCE (*)
1	1	CARTER PRINCIPAL	Profilé extrudé	4
2	1	CARTER DU VERIN	Profilé extrudé	5
3	1	CHAPE (coté pilier)		15 B
4	1	BOULON AJUSTE		8 A / 10 B
5	1	PRESSE-ETOUPE		9 D
6	1	CARTER ARRIERE	Moulé	6
7	1	CORDON D'ALIMENTATION		7
8	1	JOINT D'ETANCHEITE		12 B
9	2	FLASQUE MOTEUR	Moulé	3
10	2	ROULEMENT A BILLES		3
11	2	MANCHON ELASTIQUE		3
12	1	ROTOR MOTEUR		3
13	1	STATOR MOTEUR		3
14	4	TIRANT H M3		9 C / 12 C / 10 A
15	1	FLASQUE DE POMPE	Moulé	2
16	1	ARBRE DE POMPE		2
17	1	CORPS DE POMPE		2
18	1	COURONNE DENTEE		2
19	1	PIGNON DENTE		2
20	1	1/2 CORPS DE DISTRIBUTEUR	Moulé	6 B
21	2	CLAPET ANTI-RETOUR		35 / 18 / 30 B
22	1	CORPS PRINCIPAL DISTRIBUTEUR	Moulé	6 B
23	2	GUIDE		
24	1	TIROIR DE CLAPET		20 B / 14 P
25	1	1/2 CORPS DE CLAPET		19 C
26	1	CORPS PRINCIPAL DE CLAPET		19 C
27	1	RESSORT HELICOIDAL		19 C
28	2	JOINT TORIQUE		14 M
29	1	JOINT TORIQUE		14 C
30	1	CYLINDRE DE VERIN		23
31	1	PISTON DE VERIN		20 A
32	2	JOINT D'ETANCHEITE		14 D
33	1	GUIDE		16
34	1	TIGE DE VERIN		20 A
35	1	TETE DE VERIN	Moulé	6 A
36	1	JOINT D'ETANCHEITE		14 C
37	1	PALIER LISSE		6 A
38	1	JOINT D'ETANCHEITE		6 A
39	1	EMBOUT		18

(\*) Référence constructeur : voir éclatés